



LEGA D'ALLUMINIO DA LAVORAZIONE PLASTICA

DESIGNAZIONE NUMERICA LEGA: **EN AW-1070A**

DESIGNAZIONE SIMBOLI CHIMICI LEGA: **EN AW-Al 99,7**

COMPOSIZIONE CHIMICA: norma **UNI EN 573-3**

Elemento	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al	Altri	
										Ciascuno	totale
% Minimo									99,70		
% Massimo	0,20	0,25	0,03	0,03	0,03	-	0,07	0,03		0,03	-

CARATTERISTICHE MECCANICHE: norma **UNI EN 755-2**

Barra estrusa

Stato metallurgico	Dimensione mm		$R_m$ MPa		$R_{p0,2}$ MPa		$A$ %	$A_{50\text{ mm}}$ %	$HBW$ valore tipico
	$D^a$	$S^b$	min.	max.	min.	max.	min.	min.	
F <sup>c</sup> , H112	tutti	tutti	60	-	23	-	25	23	18

Tubo estruso e profilato estruso: non specificati

<sup>a</sup>  $D$  = diametro delle barre tonde

<sup>b</sup>  $S$  = larghezza in chiave delle barre quadre ed esagonali, spessore delle barre rettangolari

<sup>c</sup> Stato metallurgico F: i valori riportati sono solo per informazione.

HBW valore tipico: i valori di durezza Brinell sono riportati solo a titolo d'informazione (Punto 3.1 della norma EN 755-2:2016)